

**Stroje pro obrábění vysokotlakým vodním paprskem – Požadavky na bezpečnost –
Část 2: Hadice, hadicová vedení a přípojky****ČSN
EN 1829-2
OPRAVA 1
11 7911**

idt EN 1829-2:2008/AC:2011-02

Corrigendum

Tato oprava ČSN EN 1829-2:2008 je českou verzí opravy EN 1829-2:2008/AC:2011-02. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This Corrigendum to ČSN EN 1829-2:2008 is the Czech version of the Corrigendum EN 1829-2:2008/AC:2011-02. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

ČSN EN 1829-2 (11 7911) Stroje pro obrábění vysokotlakým vodním paprskem – Požadavky na bezpečnost – Část 2: Hadice, hadicová vedení a přípojky z října 2008 se opravuje takto:

Poslední věta článku 6.1.1 se nahrazuje takto:

„Zkoušky 1 až 6 mohou být zkouškami typu, spojenými s ověřováním typové shody jednotlivých výrobků.“

Vypracování opravy normy

Zpracovatel: Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, IČ 48135267

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Tomáš Velát

U p o z o r n ě n í : Změny a doplňky, jakož i zprávy o nově vydaných normách jsou uveřejňovány ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

ČSN EN 1829-2 OPRAVA 1

Vydal Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Praha
Rok vydání 2011, 2 strany

89430 Cenová skupina 998

