



## **TPG 936 02 - Technické dodací podmínky trubních oblouků vyrobených ze šroubovicově svařovaných trubek ohýbáním za tepla**

Kód: TP53

Záruční doba:

Cena bez DPH: 120.91 Kč

Cena s DPH: 133 Kč

### **Parametry**

Označení normy: TPG 93602

Vydáno: 1.3.2011

### **Detailní popis**

TPG 936 02

Technická pravidla TPG 936 02 uvádějí základní technické dodací podmínky za tepla ohýbaných šroubovicově svařovaných trubek určených pro výstavbu a opravy vysokotlakých plynovodů a plynovodních přípojek v rozsahu dimenzí DN 300 až DN 700 s nejvyšším provozním tlakem do 6,3 MPa včetně.

Technická pravidla 936 02 slouží s využitím ČSN EN 1594, ČSNEN 10208-2 a ČSN 42 5738 jako podklad pro sjednávání dodávek oblouků mezi výrobcem (dodavatelem) a odběratelem (investorem nebo stavebně montážní organizací).

Dodavatelé oblouků mohou tato technická pravidla využít k vypracování vlastních technických podmínek, ve kterých uvedou údaje těchto technických pravidel vztahující se k výrobku, včetně údajů technických norem. Mohou též doplnit seznam dílů k výrobě oblouků, včetně potřebných materiálů, a uvést rozměrovou řadu výrobků pro různé jmenovité tlaky.

V těchto technických pravidlech 936 02 není řešen způsob izolace oblouků, neboť je možno postupovat podle TPG 920 21 s tím, že tovární způsob aplikace izolace se nepředpokládá.

**NAHRAZENÍ PŘEDCHOZÍCH PŘEDPISŮ**

Tato technická pravidla nahrazují TPG 936 02 schválená 7.9.2000.

Změny proti předchozím TPG

- možnost využití uváděných technických parametrů i pro oblouky z bezešvých nebo podélně svařovaných trubek;
- zdůraznění odpovědnosti dodavatele oblouků za zachování odpovídajících vlastností oceli při výrobě oblouků;
- stanovení postupu v případě možného ovlivnění mechanických vlastností u oblouků z termomechanických ocelí.

Tato technická pravidla byla projednána s dotčenými orgány státní správy a organizacemi zabývajícími se danou problematikou.